

Übersicht Plotterfolien Verarbeitung

Folie	Presstemperatur	Presszeit	Druck	Abziehen	Waschtemperatur	Trockner	Bügeleisen Geeignet
Basic Flex Folie	150°C	15Sek	Mittel 3,5 Bar	warm oder kalt	bis 60°C	auf links	ja
Perfor Folie	135°C	15Sek	Mittel 3,5 Bar	warm oder kalt	bis 60°C	auf links	ja
New Style Folie	160°C	20Sek	Mittel 3,5 Bar	lauwarm	bis 60°C	auf links	ja
Carbon Folie	150°C	15Sek	Mittel 3,5 Bar	warm oder kalt	bis 60°C	auf links	ja
Tafel Folie	135°C	15Sek	Mittel 3-4 Bar	warm	bis 60°C	auf links	ja
Heißklebefolie für Heißtransferfolien	140°C	5Sek	Mittel 3,5 Bar	warm	bis 30°C	nein	ja
Heißtransferfolien	150°C	15Sek	Mittel 3,5 Bar	Kalt!	bis 30°C	nein	bedingt
Strech Folie	150°C	15Sek	Mittel 3,5 Bar	warm oder kalt	bis 60°C	auf links	ja
Turbo Folie	130°C 150°C	5Sek 3Sek	Mittel 2,5-3 Bar Mittel 2,5-3 Bar	warm oder kalt warm oder kalt	bis 60°C bis 60°C	auf links auf links	ja ja
Nachleuchtende Folie	150°C	15Sek	Mittel 3-4 Bar	kalt oder warm	bis 40°C	nein	ja
Reflektierende Folie	160°C	20Sek	Mittel 3,5 Bar	warm	bis 40°C	nein	ja
3D Folie	155°C	20Sek	Mittel 3,5 Bar	kalt	bis 40°C	nein	ja
Spiegel Lack Folie	160°C	15Sek	Mittel 3,5 Bar	warm	Handwäsche	nein	ja
Glitzer Folie	160°C	15Sek	Mittel 2,5-3 Bar	warm	bis 40°C	nein	ja
Flockfolie	160°C	15Sek	Mittel 3,5 Bar	lauwarm	bis 40°C	auf links	ja
Metall Flex Folie	150°C	15Sek	Mittel 3,5 Bar	warm oder kalt	bis 60°C	auf links	ja

Das Textil sollte bei jeder Folie vorher 2 Sekunden vorgepresst werden um eventuelle Restfeuchtigkeit zu entfernen

Die Druckkraft und die Waschtemperatur werden hier mit der Textiltransferpresse berücksichtigt. Es ist möglich das du mit dem Bügeleisen fester und länger pressen musst, bzw. die Waschtemperatur verringern musst. Mit dem Bügeleisen gepresste Folien sollten grundsätzlich nicht im Trockner getrocknet werden